



PERMANENCE DE L'ARMÉE DE TERRE AU CIO D'ÉTAMPES

●
*21 promenade
des près 91150
ETAMPES*

INFORMATION COLLECTIVE PAR UN
CONSEILLER D'ORIENTATION
MILITAIRE,

DE 14H À 16H

UN ACCOMPAGNEMENT ET UN SUIVI
PERSONNALISÉ SONT PROPOSÉS À L'ISSUE DE
LA SÉANCE, SUR DEMANDE

**2ÈME
MERCREDI DE
CHAQUE MOIS**

**INSCRIPTION AU
01.69.92.10.60**

●
2024
10 AVRIL
15 MAI
12 JUIN
10 JUILLET



POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS SE RENDRE SUR LE SITE : [SENGAGER.FR](https://www.sengager.fr)